

OGÓLNE WARUNKI ŚWIADCZENIA USŁUG CYNKOWANIA

opracowane i stosowane przez:

PIONART Konstrukcje Sp. z o.o.

41-814 Zabrze ul. Gen. Bora-Komorowskiego 18

§ 1

Informacje ogólne

1. Zapisy niniejszego dokumentu są obowiązujące dla wszystkich realizowanych usług cynkowania ogniowego przez PIONART Konstrukcje Sp. z o.o.
2. PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. posiada wiedzę, umiejętności oraz zaplecze techniczne umożliwiające wykonywanie usług polegających na cynkowaniu konstrukcji stalowych i różnych detali wykonanych ze stali.
3. PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. wykonuje usługi cynkowania ogniowego zgodnie z PN-EN ISO 1461.
4. W przypadku wymagań wykraczających poza wspomnianą w p. 3. normę konieczne jest szczegółowe uzgodnienie warunków wykonania i odbioru usługi.
5. PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. wykonuje usługi cynkowania ogniowego pod adresem 41-807 Zabrze ul. Salomona Isaaka 4.
6. Konstrukcje stalowe i detale cynkujemy w wannie o wymiarach 7,0m x 3,0m x 1,4m (długość x głębokość x szerokość).
7. Przyjmowanie i wydawanie konstrukcji stalowych i detali wykonanych ze stali odbywa się w godz. od 7:00 do 15:00. Przyjęcie lub wydanie materiału po godz. 15:00 lub w sobotę wymaga wcześniejszego uzgodnienia.

§ 2

Warunki i kwestie techniczne

1. Konstrukcje stalowe i detale przeznaczone do cynkowania powinny być wykonane z materiału o parametrach technicznych i właściwościach przybliżonych do stali w gat. S235JRG2, S235JR+AR, S275JOH, S355J2, S355JRH, S355MH, S420MC, HC260LA.
2. Konstrukcje stalowe i detale przeznaczone do cynkowania powinny być wykonane ze stali o określonym składzie chemicznym. Zawartość krzemu w stali powinna wynosić poniżej 0,03% lub mieścić się w przedziale od 0,15% do 0,24%. W przypadku rozbieżności należy dokonać uzgodnień przed zamówieniem usługi cynkowania, ponieważ rozbieżność taka może mieć wpływ na jakość powłoki cynkowej, a w szczególności na powstawanie nadmiernie grubych i chropowatych powłok.

3. Konstrukcje stalowe i detale przeznaczone do cynkowania powinny być oczyszczone ze zgorzelin, odprysków po spawaniu, powinny być wolne od zabrudzeń farbami, emulsjami, olejami, silikonami itp. specyfikami przeznaczonymi do nanoszenia na powierzchnię stali.
4. Konstrukcje stalowe i detale przeznaczone do cynkowania wykonane z profili zamkniętych lub wykonane w sposób tworzący przestrzeń zamkniętą muszą posiadać otwory odpowietrzające pozwalające na wpływ i wypływ ciekłego cynku. Otwory te powinny posiadać odpowiednie średnice i być usytuowane na końcach przestrzeni zamkniętych tak, żeby wypływający cynk nie zostawał we wnętrzu konstrukcji czy profilu – zgodnie z załącznikiem.
5. Konstrukcje stalowe spawane, przeznaczone do cynkowania, powinny posiadać wszystkie spoiny zamknięte, oszlifowane ostre krawędzie, nie powinny posiadać wnęk i szczelin powodujących powolne wypływanie czynników trawiących.
6. Detale wykonane z rur lub profili liniowych powinny posiadać uchwyty lub otwory do zawieszenia na trawersie suwnicy.

§ 3

Warunki i terminy wykonywania usług

1. Dostawa i odbiór materiału odbywa się transportem samochodowym.
2. Terminy dostaw uzgadniane są z pracownikami działu usług i potwierdzane w formie pisemnej /faks, mail, telefon.
3. Dostarczenie konstrukcji stalowych i detali przeznaczonych do cynkowania należy przystosować do rozładunku wózkiem widłowym, stosując krawędziaki drewniane. Drobne elementy należy pakować na palety lub do pojemników.
4. Konstrukcje i detale przekazane do cynkowania powinny być wymienione w specyfikacji określającej nazwę elementu, ilość sztuk i ciężar całkowity. W przypadku braku specyfikacji PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. dokonuje pomiaru wagi dostarczanych konstrukcji lub detali przeznaczonych do cynkowania, sporządza dokumentację zdjęciową i wystawia dokument „Przychód zewnętrzny”. W przypadku dostarczenia dokumentacji przez klienta i zaistnienia rozbieżności pomiędzy wagą deklarowaną przez Zamawiającego a wagą pomierzoną przez PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. przyjmuje się jako właściwą wagę Ocynkowni.
5. Dział Usług PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. każdorazowo ustala z klientem termin wykonania usługi i po jej zakończeniu, informuje klienta o gotowości do wydania ocynkowanej konstrukcji lub ocynkowanych detali stalowych.
6. Usługę cynkowania uważa się za zrealizowaną, jeżeli konstrukcja stalowa lub elementy ocynkowane zostały odebrane lub zostały zgłoszone do odbioru.
7. Konstrukcja stalowa lub detale ocynkowane powinny być odebrane w terminie do 10 dni od zgłoszenia gotowości wydania, w przeciwnym wypadku zostaną doliczone koszty magazynowania.

8. Po przekroczeniu terminu odbioru wymienionego w p. 7. nieodebrany materiał może być wystawiony na ogólny plac składowy pozbawiony zadaszania, co może spowodować przyspieszone utlenianie się powłoki cynkowej lub pojawienie się białej korozji.
9. Usługa cynkowania może być wykonana w trybie pilnym, po wcześniejszym uzgodnieniu z Działem usług wielkości przyspieszenia i dodatkowej ceny. Warunki takiej usługi każdorazowo zostaną przedstawione w ofercie.
10. Jeżeli terminowe wykonanie usługi cynkowania nie jest możliwe z powodu siły wyższej lub jakiegokolwiek innej przyczyny, której nie można było przewidzieć, PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. ma obowiązek powiadomić Zamawiającego o zaistniałym fakcie i uzgodnienia następnego terminu odbioru konstrukcji stalowej lub ocynkowanych detali.
11. Jeżeli konstrukcje stalowe lub detale przeznaczone do cynkowania zostały nienależycie przygotowane i zawierają wymienione w § 2 zabrudzenia czy niepełne spawy, źle nawiercone otwory odpowietrzające lub ich brak, PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. zgłosi to zamawiającemu, następnie po uzgodnieniu, może dokonać naprawy dostarczonego materiału za dodatkową opłatą. Wielkość prac naprawczych i ich wycena zamieszczona zostanie w ofercie.
12. Zamawiający zobowiązany jest do bezwarunkowego dopilnowania usunięcia materiałów palnych, mogących znajdować się we wnętrzu rur lub profili zamkniętych, z których spawana jest konstrukcja stalowa przeznaczona do cynkowania. Kawałki drewna, gumy, tkaniny np. z rękawic, pozostawione we wnętrzu konstrukcji, grożą poważnymi konsekwencjami zniszczenia całego wsadu lub mogą doprowadzić do spowodowania wypadku. Zamawiający ponosi pełną odpowiedzialność za szkody wywołane swoim zaniechaniem.

§ 4

Warunki wyceny i płatności za wykonane usługi

1. Cena usługi cynkowania podawana jest w ofercie i wyceniona za 1 kg konstrukcji stalowej lub przeznaczonych do cynkowania detali, dostarczonych przez klienta i zarejestrowanych wg opisu zawartego w § 3 p. 4. Fakturowana waga konstrukcji jest powiększenia w stosunku do pomierzonej wagi konstrukcji dostarczonej przez klienta i zarejestrowanej wg opisu, zawartego w § 3 p. 4 o wyrażony procentowo teoretyczny współczynnik poboru cynku wynikający z wcześniej dokonanych pomiarów dla określonych parametrów cynkowanej konstrukcji takich jak grubość blachy, kształt użytych profili, prętów lub drutów, elementów odkuwanych, ilości załamań i przegięć, ilości przestrzeni zamkniętych, uźebrowania itp.
2. Minimalna wartość faktury wynosi 100 zł netto.
3. Cena obejmuje rozładunek i załadunek samochodów przy pomocy wózka widłowego i obsługę biura.
4. Cena za usługę cynkowania jest ceną umowną. Ocynkownia zastrzega sobie prawo do korekty uzgodnionej ceny w przypadku, dokonania dokładnych pomiarów poboru cynku i znaczącego jego

zwiększenia w stosunku do założonego teoretycznego poboru. W przypadku zaistnienia zdarzenia opisanego w poprzednim zdaniu zmiana dotyczy tylko następnych dostaw materiału do cynkowania.

5. Zamawiający ma obowiązek dokonania zapłaty należności wynikającej z faktury zgodnie z terminem podanym na fakturze niezależnie od ewentualnych reklamacji.
6. Zapłata następuje przelewem na konto PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. zgodnie z p. 5 lub jako przedpłata zależnie od uzgodnienia z Działem Usług.
7. W przypadku opóźnienia w zapłacie PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. ma prawo do naliczania odsetek w ustawowej wysokości.
8. PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. ma prawo określić limit zobowiązań, którego przekroczenie może skutkować odstąpieniem od umowy z winy Zamawiającego.
9. PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. zastrzega sobie również prawo zatrzymania konstrukcji stalowych lub detali przekazanych do cynkowania przez Zamawiającego aż do chwili zaspokojenia swoich roszczeń przysługujących z tytułu wykonania usług.

§ 5

Warunki gwarancji, reklamacji, transportu

1. Okres gwarancji wynosi 24 miesiące od daty odbioru usługi cynkowania. Każdorazowo termin gwarancji może być ustalony indywidualnie i zapisany w ofercie.
2. Poddanie konstrukcji stalowej lub detali ocynkowanych obróbce strumieniowo ścierniej przed malowaniem powodują utratę praw do gwarancji.
3. Późniejsze zmiany w konstrukcji stalowej lub detali poddanych cynkowaniu oraz zmiana sposobu ich wykorzystania w stosunku do pierwotnych ustaleń powoduje utratę praw gwarancyjnych.
4. Zamawiający ma obowiązek niezwłocznego zgłoszenia usterek po ich wykryciu w formie pisemnej pod rygorem utraty praw wynikających z gwarancji.
5. PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. po otrzymaniu zgłoszenia reklamacyjnego zgodnie z p. 4 rozpatrzy zasadność reklamacji i w przypadku jej uznania, niezwłocznie przystąpi do ustalenia z Zamawiającym terminu naprawy usterki.
6. Jeżeli naprawa reklamacyjna napotka trudne do uniknięcia przeszkody, w szczególności spowodowane siłą wyższą lub jakąkolwiek inną przyczyną, PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. uzgodni z Zamawiającym nowy, możliwy termin usunięcia usterki.
7. W przypadku nieuwzględnienia reklamacji, PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. zawiadomi o tym Zamawiającego w formie pisemnej z podaniem uzasadnienia.
8. Gwarancją nie są objęte szkody na konstrukcji stalowej lub detalach ocynkowanych, które na zlecenie Zamawiającego po cynkowaniu zostały poddane obróbce mechanicznej.

9. Gwarancją nie są objęte szkody na konstrukcji stalowej lub detalach ocynkowanych, które:
- a) powstały podczas transportu, załadunku, wyładunku, składowania i montażu przez Zamawiającego,
 - b) powstały w wyniku zastosowania niewłaściwych obciążeń,
 - c) powstały w wyniku nałożenia w terminie późniejszym kolejnej powłoki.
10. Gwarancja nie obejmuje:
- a) uszkodzeń powłoki spowodowanych przez działanie agresywnego środowiska,
 - b) uszkodzeń lub przebarwień powłoki spowodowanych przez kontakt bezpośredni konstrukcji stalowej lub detali ocynkowanych z wilgotnym podłożem (brak podkładów drewnianych),
 - c) uszkodzeń spowodowanych nadmiernie długim składowaniem przez PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. na swoim terenie nieodebranych w ustalonym terminie lub zatrzymanych z powodu braku zapłaty konstrukcji stalowych lub detali ocynkowanych, będących własnością klienta.
11. Powstawanie białej korozji oraz występowanie przebarwień powłoki jest dopuszczane przez Normę PN-EN ISO 1461, dlatego nie stanowi podstaw do reklamacji.
12. PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo zatrzymania konstrukcji stalowych lub detali ocynkowanych, przekazanych w ramach realizowanej usługi przez Zamawiającego, aż do chwili zaspokojenia wszelkich roszczeń przysługujących od Zamawiającego.
13. Zamawiający ma obowiązek:
- a) transportu konstrukcji stalowych lub detali ocynkowanych realizować samochodami krytymi, z plandeką, w celu zabezpieczenia konstrukcji przed szkodliwymi wpływami takich czynników jak wilgoć, błoto, sól,
 - b) świeżo ocynkowane konstrukcje przechowywać w miejscu suchym i przewiewnym,
 - c) nie stosować przekładek z mokrego drewna.
14. PIONART Konstrukcje Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za odkształcenia, pęknięcia materiału, odchylenia wymiarów i prostoliniowości, które powstały na skutek wyzwalania się naprężeń materiałowych i spawalniczych w temperaturze kąpieli wynoszącej około 450°C.
15. W sprawach nieuregulowanych postanowieniami niniejszym dokumentem zastosowanie mieć będą przepisy Kodeksu Cywilnego.




PIONART Konstrukcje Sp. z o.o.
DYREKTOR TECHNICZNY

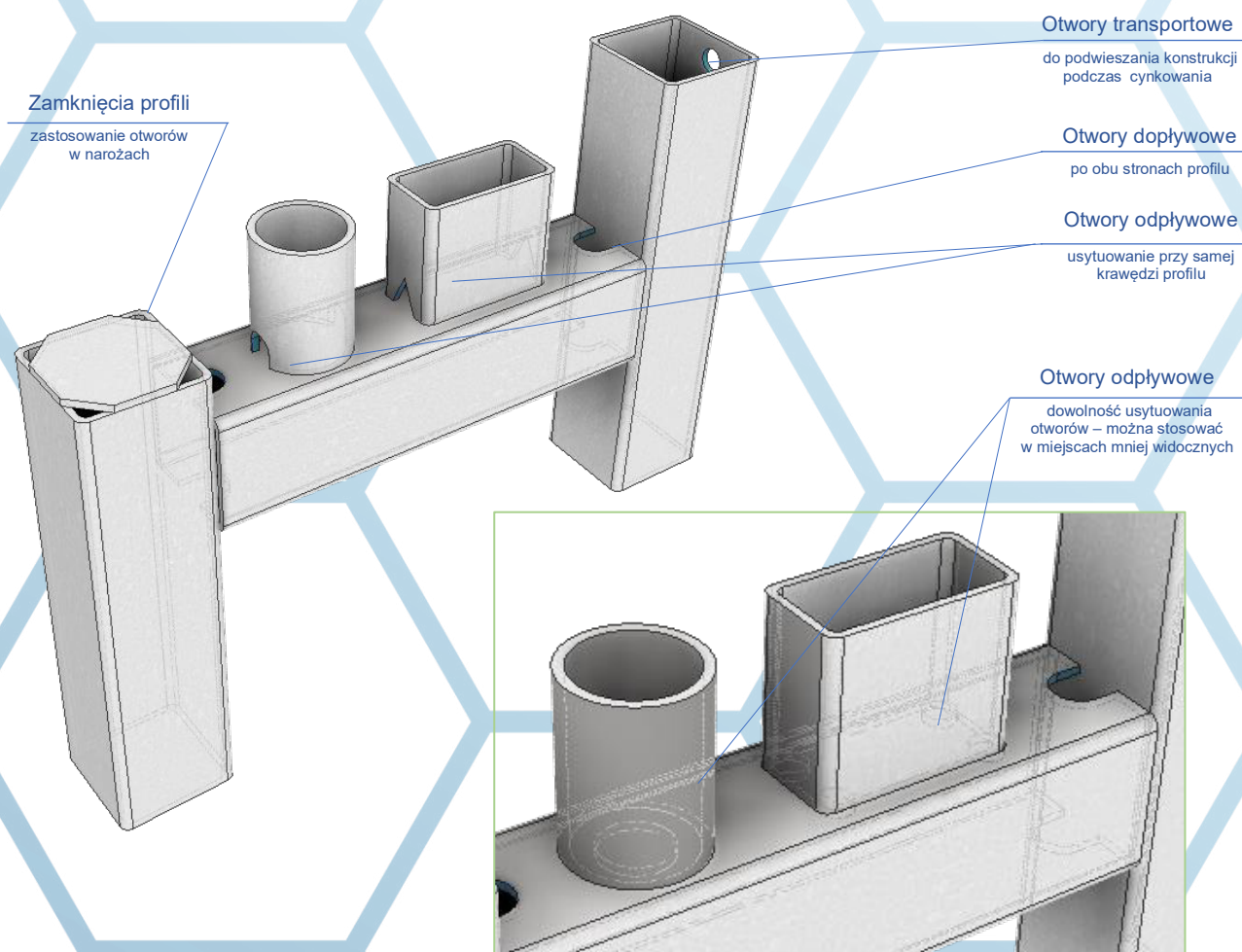
Adam Kurda

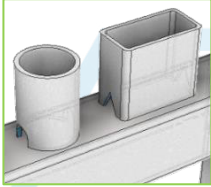
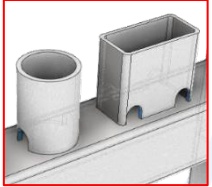

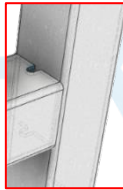
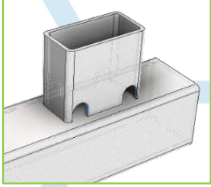
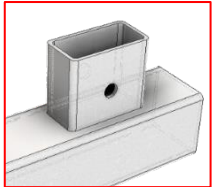
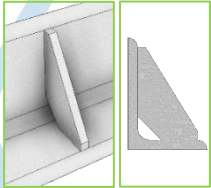
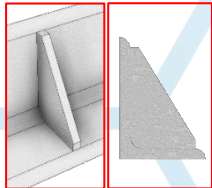

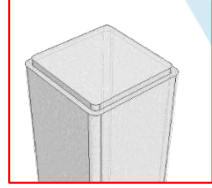
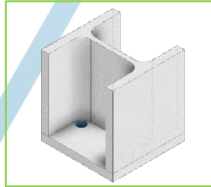
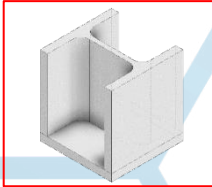
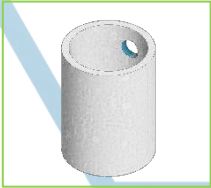
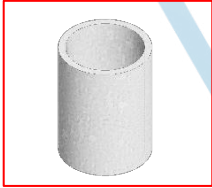
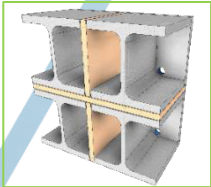
PIONART Konstrukcje Sp. z o.o.
PREZES ZARZĄDU

Zenon Sztobryn

Zasady ogólne dotyczące przygotowania materiału do cynkowania

Przygotowanie otworów technologicznych					
Wymiar profili [mm]			Minimalna średnica otworów w naprzeciwległych końcach zależna od ilości otworów odpowietrzających		
			1	2	3
15	15	20 x 10	8		
20	20	30 x 15	10		
30	30	40 x 20	12	10	
40	40	50 x 30	14	12	
50	50	60 x 40	16	12	10
60	60	80 x 40	20	12	10
80	80	100 x 60	20	16	12
100	100	120 x 80	25	20	12
120	120	160 x 80	30	25	16
160	160	200 x 120	40	25	16
200	200	260 x 140	50	30	16



Prawidłowe rozmieszczenie otworów	Nieprawidłowe rozmieszczenie otworów
<p>Jeden kierunek otworowania</p> 	<p>Różne kierunki otworowania</p> 
<p>Odpowiednia wielkość i ilość otworów</p> 	<p>Zbyt mała wielkość otworów</p> 
<p>Otwory blisko krawędzi profili</p> 	<p>Otwory daleko od krawędzi profili</p> 
<p>Otwory w narożach przy żebrach i wzmocnieniach</p> 	<p>Brak otworów przepływowych przy żebrach i wzmocnieniach</p> 
<p>Otwory w zaślepkach profili</p> 	<p>Zamknięte profile</p> 
<p>Otwory w podstawach słupów</p> 	<p>Brak otworów u podstawy słupów</p> 
<p>Otwór transportowy</p> 	<p>Brak otworu transportowego</p> 
<p>Składownie po cynkowaniu – detale oddzielone przekładkami</p> 	<p>Składowanie po cynkowaniu – brak dystansu i stykanie się detali może prowadzić do białej korozji</p> 